

< 鑄造業の事例 >

製品マスタは製品と製造するための型と中子から構成されます
製品と型・中子の展開表が作成できます

製品の入力画面

製品のデータを入力/訂正して、[登録]ボタンをクリックします。

製品NO: 1001 (自動採番)
 製品コード: A100001 (半角英数 15桁以内推奨)
 製造年月: (yyyy/mm) (全角文字 25文字以内)
 製品名: ギアケースカバー
 得意先NO: T0001 得意先名: 長野精工
 得意先カナ: 01エンジン
 製品分類: アルミ
 枠サイズ: 250x400
 総重量: 3.3 Kg 単重量: 1.1 Kg
 材質: 温度: 740 °C
 網: 有 スリーブ: 有 ウェイト: 無
 ショット: 有 ジャケット: 有 パイプ: 小
 備考:
 製造中止年月: (yyyy/mm) ※ 新規登録の際は「初期在庫」を入力します

※ 製品コードが重複している場合は、警告メッセージが表示されます。
 ※ 製品名を変更しても既に入力されている注文データの製品名は変更されません。⇒「メンテナンス-製品の変更」を利用ください



型の一覧

型NO	製作年月	型名称
K0001		主型
K0002		A部
K0003		B部

■在庫状況

初期在庫	10
着工累計数	100
受注累計数	100
製造累計数	100
納品累計数	100
理論在庫	10
実在庫	10

型の入力画面

型のデータを入力/訂正して、[登録]ボタンをクリックします。

型NO: T0001 (自動採番)
 型コード: A10001-01 (半角20桁以内) ※ 製品フォルダの中(型NO)で保存してください
 製作年月: (yyyy/mm) (25文字以内)
 型名称: 主型
 製作会社: 自社
 製品NO: 1001
 型区分: アルミ型
 サイズ: 200x300
 重量: 2.0 Kg
 連数: 3
 保管場所: A棟3 (横:縦=4:3)
 日付印: 2015/04/01 (yyyy/mm)
 廃業迄年月: (yyyy/mm)
 備考: あいうえお

中子の一覧

NO	中子名称	区分	外注先
1	A	CO2	
2	B	CO2	
3	C	CO2	

中子を入力画面

中子の登録

NO: 中子名称: 区分: 外注先:

1 A部 CO2 |

製品展開表

製品・型 展開表

製品NO	製品コード	製作年月	製品名	得意先名	製品分類	区分	型NO	型コード	製作年月	型の名称	製作会社	型区分	中子名	中子区分	中子外注先
1001	A100001		ギアケースカバー	長野精工	01エンジン	アルミ	K0001	A10001-01		主型	自社	アルミ型	A	CO2	
							K0002	A10001-02		A部			B	CO2	
							K0003	A10001-03		B部			C	CO2	
													A-1	CO2	
													A-2	CO2	
1002	B-12345		ポンプベア	(株)ABC	05医療	アルミ	K0004	B-123		主型	ABC				
1003	C100		ノズルフレーム	佐藤精密工業	06環境	アルミ	K0005	C100-01		本体					
							K0006	C100-02		取手部分					
1004	A200001	2015/10	ノズルプラグ	長野精工	01エンジン	アルミ	K0007	A200001-1	2015/10	ノズルプラグ	信濃工業	木型			
1005	C200T		ノズルフレーム 試作	佐藤精密工業	05医療	アルミ									

製品在庫の推移

受注-製造指示-製造-納品と在庫の推移がわかります

製品NO: 1001 製品コード: A100001 製品名: ギアケースカバー 得意先: 長野精工

※ 1行目は期初在庫。2行目以降は、[日付]と[注文NO]で並べ替えできます

期初在庫(棚卸)		10	664	579	660	580	14	9			
NO	日付	取引内容	数量	着工数	製造数	受注数	納品数	理論在庫	実在庫	注文NO	取引先
1	15/01/01	期初棚卸	10					10	10		
2	15/04/02	受注	60			60		-50	10	10007	長野精工
3	15/04/03	着工	60	60				10	10	10007	
4	15/04/24	製造	60		60			10	70	10007	
5	15/04/25	納品	60				60	10	10	10007	長野精工
6	15/05/07	受注	70			70		-60	10	10008	長野精工
7	15/05/08	着工	72	72				12	10	10008	
8	15/05/21	製造	69		69			12	79	10008	
9	15/05/23	納品	70				70	12	9	10008	長野精工
10	15/06/03	受注	90					-78	9	10009	長野精工
11	15/06/04	着工	88	88				9	9	10009	
12	15/06/21	製造	88					97	10009		
13	15/06/22	納品	90					7	10009	10009	長野精工
14	15/07/04	受注	80					7	10010	10010	長野精工
15	15/07/05	着工	80					7	10010		
16	15/07/24	製造	80					87	10010		
17	15/07/24	納品	80					7	10010	10010	長野精工
18	15/08/02	受注	70					-60	7	10011	長野精工
19	15/08/03	着工	72	72				12	7	10011	
20	15/08/21	製造	71		71			12	78	10011	
21	15/08/22	納品	70				70	12	8	10011	長野精工
22	15/09/01	受注	110			110		-98	8	10012	長野精工
23	15/09/02	着工	112	112				14	8	10012	
24	15/09/22	製造	111		111			14	119	10012	
25	15/09/23	納品	110				110	14	9	10012	長野精工
26	15/10/02	受注	100			100		-86	9	10001	長野精工
27	15/10/03	着工	100	100				14	9	10001	

期初在庫、着工数、製造数、受注数、納品数、理論在庫、実在庫で管理します